

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

Утверждаю
Директор колледжа



И.И. Залалов



«29» 08 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
**15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного
производства (по отраслям)**

код и наименование специальности

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ОПОП –
3 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

Казань
2025

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	9	8
I курс	39	0	0	0	2	0	41	11
II курс	35	4,50	0	0	2.0	0.	41,5	10,5
III курс	22,5	5,50	12	0	2.0	0	41,5	10,5
IV курс	14	2,00	11,50	4	2.0	6	41	2
Всего	111,5	12,00	23,5	4	8	6	165	34

2. План учебного процесса 15.02.18																						
Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)		Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная учебная нагрузка	в том числе в форме практической подготовки	Учебная нагрузка обучающихся, в т.ч.							Распределение объема образовательной программы по курсам и семестрам (час. в семестр)								
							Во взаимодействии с преподавателем					Консультации	Промежуточная аттестация	1 курс			2 курс		3 курс		4 курс	
		в т.ч. нагрузка на дисциплины и МДК, час.					по практике по производственной и учебной	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недель	3 семестр 17 недель	4 семестр 20/4,5 УП/СМ/ПП неделя			5 семестр 8,5/3,5 УП/СМ/ПП неделя	6 семестр 15,5/2УП/7ПП неделя	7 семестр 10,5/1,5 УП/СМ/ПП неделя	8 семестр 7,0/0,5УП/6,5 ПП/неделя					
		Всего	Теоретическое обучение															Лабораторные и практические занятия	Курсовых работ (проектов)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	Общеобразовательный учебный цикл																					
	Обязательные дисциплины																					
ОУД.01	Русский язык	2		80	0	0	72	72	0			2	6	32	48	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.02	Литература		2(ДЗ)	108	0	0	106	106	0			2	0	48	60	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	Иностранный язык		2(ДЗ)	72	0	0	72	0	72			2	0	32	40	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	Математика	1,2		300	0	20	284	264	20			4	12	120	180	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	Информатика		2(ДЗ)	100	0	24	98	54	44			2	0	32	68	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Физика	2		176	0	24	168	144	24			2	6	64	112	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.07	Химия		2 (ДЗ)	72	0	0	70	50	20			2	0	32	40	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	Биология		2(ДЗ)	72	0	0	70	70	0			2	0	32	40	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.09	История		2 (ДЗ)	136	0	0	134	134	0			2	0	56	80	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.10	Обществознание		2 (ДЗ)	72	0	0	72	72	0			0	0	32	40	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.11	География		2 (ДЗ)	72	0	0	72	72	0			0	0	32	40	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.12	Физическая культура		2 (ДЗ)	72	0	0	72	72	0			0	0	32	40	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины		1,2 (З,ДЗ)	72	0	0	72	0	72			0	0	32	40	0	0	0	0	0	0	0
	Дополнительные дисциплины		1(ДЗ)	68	0	0	68	68	0			0	0	68	0	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.14	Родная литература		3 (ДЗ)	36	0	0	36	36	0			0	0	0	0	36	0	0	0	0	0	0
	Индивидуальный проект			40	0	0	0	0	0			40	0	0	0	40	0	0	0	0	0	0
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	1	9	699	13	426	536	110	426	14	0	4	6	0	0	138	110	98	241	46	66	
СГ.01	История России		6 (ДЗ)	48	2	4	46	42	4	0		0	0	0	0	0	0	0	48	0	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	6		194	0	186	186	0	186	0		2	6	0	0	48	55	46	45	0	0	0
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		6(ДЗ)	73	3	34	68	34	34	0		2	0	0	0	0	0	0	73	0	0	0
СГ.04	Физическая культура		3(З),4(З),5(З),6 (ДЗ)	194	0	190	194	4	190	0		0	0	0	0	48	55	52	39	0	0	0
СГ.05	Основы финансовой грамотности		3(ДЗ)	42	0	12	42	30	12	0		0	0	0	0	42	0	0	0	0	0	0
СГ.06	Основы деловой коммуникации		6(ДЗ)	36	0	10	36	26	10			0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
СГ.07	Экономика организации		8(ДЗ)	112	8	34	84	50	20	14		20	0	0	0	0	0	0	0	46	66	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5	9	1024	10	202	704	394	310	0	0	8	24	0	36	438	434	34	82	0	0	
ОП.01	Инженерная графика	4		100	2	32	90	0	90	0		2	6	0	0	50	50	0	0	0	0	0
ОП.02	Техническая механика		4 (ДЗ)	90	2	30	88	58	30	0		0	0	0	0	40	50	0	0	0	0	0
ОП.03	Электротехника и электроника	4		98	0	28	90	50	40	0		2	6	0	0	56	42	0	0	0	0	0
ОП.04	Гидравлические и пневматические системы		4(ДЗ)	68	0	20	68	48	20	0		0	0	0	0	0	68	0	0	0	0	0
ОП.05	Охрана труда и бережливое производство		3(ДЗ)	60	0	18	60	42	18	0		0	0	0	0	0	60	0	0	0	0	0
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4		100	2	30	90	60	30	0		2	6	0	0	48	52	0	0	0	0	0
ОП.07	Автоматизация проектирования технологических процессов		6(ДЗ)	48	0	12	48	36	12	0		0	0	0	0	0	0	0	48	0	0	0
ОП.08	Математические методы моделирования производственных процессов	4		110	0	40	102	62	40	0		2	6	0	0	68	42	0	0	0	0	0
ОП.09	Программирование систем с числовым программным управлением		6(ДЗ)	68	0	30	68	38	30	0		0	0	0	0	0	0	34	34	0	0	0

ОП.10	Основы робототехники		2(ДЗ)	36	0	10	36	26	10	0		0	0	0	36	0	0	0	0	0	0
ОП.11	Технология машиностроения	4		80	0	20	72	52	20	0		2	6	0	0	36	44	0	0	0	0
ОП.12	Оборудование машиностроительных производств		4(ДЗ)	54	0	14	54	40	14	0		0	0	0	0	0	54	0	0	0	0
ОП.13	Материаловедение		4(ДЗ)	64	4	20	60	40	20	0		0	0	0	0	32	32	0	0	0	0
ОП.14	Информационные технологии в профессиональной деятельности		3(ДЗ)	48	2	20	46	26	20	0		0	0	0	0	48	0	0	0	0	0
П.00	Профессиональный цикл	7	14	2381	33	908	872	400	152	20	396	54	42	0	0	0	338	480	559	566	438
ПМ.01	Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов	2	2	302	0	184	138	98	40	0	144	8	12	0	0	0	98	84	120	0	0
МДК.01.01	Планирование материально-технического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов	5		146	0	40	138	98	40	0		2	6	0	0	0	80	66	0	0	0
УП.01	Учебная практика		6(ДЗ)	36		36					36	0	0	0	0	0	18	18	0	0	0
ПП.01	Производственная практика		7(ДЗ)	108		108					108	0	0	0	0	0	0	0	108	0	0
	Экзамен по модулю	7		12								6	6						12		
ПМ.02	Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов	2	3	530	2	352	254	154	100	0	252	4	12	0	0	0	60	60	145	265	0
МДК.02.01	Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации	5		120	0	40	112	72	40	0		2	6	0	0	0	60	60	0	0	0
МДК.02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров		7(ДЗ)	146	2	60	142	82	60	0		2		0	0	0	0	0	73	73	0
УП.02	Учебная практика		6(ДЗ)	72		72					72			0	0	0	0	0	72	0	0
ПП.02	Производственная практика		7(ДЗ)	180		180					180			0	0	0	0	0	0	180	0
	Экзамен по модулю	7		12								6	6						0	12	
ПМ.03	Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций	1	3	482	10	276	214	128	86	20	180	26	6	0	0	0	0	0	138	188	156
МДК.03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации		7(ДЗ)	140	10	60	120	70	50	10		10	0	0	0	0	0	0	70	70	0
МДК.03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы			150	0	36	94	58	36	10		10	0	0	0	0	0	0	68	82	0
УП.03	Учебная практика		7(ДЗ)	36		36					36			0	0	0	0	0	0	36	0
ПП.03	Производственная практика		8(ДЗ)	144		144					144			0	0	0	0	0	0	0	144
	Экзамен по модулю	8		12								6	6	0	0	0	0	0	0	0	12
ПМ.04	Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе	1	4	395	21	226	230	130	100	0	126	10	6	0	0	0	0	0	0	113	282
МДК.04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе		8(ДЗ)	177	15	60	160	100	60	0		2	0	0	0	0	0	0	65	112	
МДК.04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки		8(ДЗ)	80	6	40	70	30	40	0		2	0	0	0	0	0	0	30	50	
УП.04	Учебная практика		8(ДЗ)	36		36					36			0	0	0	0	0	18	18	
ПП.04	Производственная практика		8(ДЗ)	90		90					90										90
	Экзамен по модулю	8		12								6	6								12
ПМ.05	Освоение профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля	1	2	372	0	360	36	36	0	0	144	6	6	0	0	0	180	192	0	0	0
МДК.05.01	Токарные и фрезерные работы.		4(ДЗ)	36	0	36	36	36	0	0		0	0	0	0	0	36	0	0	0	0
УП.05	Учебная практика			144		144					144			0	0	0	144	0	0	0	0
ПП.05	Производственная практика		5(ДЗ)	180		180												180			

	Экзамен по модулю (квалификационный)	5		12							6	6					12				
ПМ.06	Освоение профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением	1	2	300	0	288	144	36	0	0	252	6	6	0	0	0	0	144	156	0	0
МДК.06.01	Освоение профессии "Оператор станков с ПУ"		5 (ДЗ)	36	0	36	36	36	0	0		0	0	0	0	0	0	36	0	0	0
УП.06	Учебная практика			108		108	108				108							108			
ПП.06	Производственная практика		5(ДЗ)	144		144					144								144		
	Экзамен по модулю (квалификационный)	6		12								6	6					12			
ПД.01	Производственная практика (преддипломная)			144		144	144														144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			216			216														216
	Объем образовательной программы	17	44	5940	33	1642	2112	904	888	34	396	66	72	612	864	612	882	612	882	612	504
Государственная итоговая аттестация																					
1. Подготовка к государственной итоговой аттестации с 18 мая по 14 июня(всего 4 нед.)											часов дисциплин и МДК		612	864	612	720	306	558	378	270	
2.1 Защита дипломного проекта с 15 июня по 21 июня																					
2.2 Демонстрационный экзамен по компетенции с 22 июня по 28 июня											часов учебной практики		0	0	0	162	126	72	54	18	
											часов производственной		0	0	0	0	180	252	180	216	
											кол-во экзаменов		1	3	0	5	1	3	2	2	
											кол-во зачетов		2	10	4	6	4	8	4	6	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки специальности 15.02.18 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

№	Наименование кабинетов, лабораторий
Кабинеты	
1.	Технологии автоматизированного машиностроения
2.	Метрологии, стандартизации и сертификации
3.	Программирования ЧПУ
4.	Общегуманитарные и социально-экономические науки
5.	Иностранного языка в профессиональной деятельности
6.	Экологические основы природопользования
7.	Математики
8.	Инженерной графики
9.	Формообразование и инструменты
10.	Безопасность жизнедеятельности, систем автоматизации
11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности
Лаборатории	
12.	Электротехники и электроники
13.	Автоматизация технологических процессов
14.	Технической механики
15.	Материаловедения
16.	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
Мастерские	
17.	Токарный участок – УПЦ КАЗ им. С.П.Горбунова филиал АО «Туполев»
18.	Механообрабатывающая с участком для слесарной обработки
Спортивный комплекс:	
19.	спортивный зал;
20.	стрелковый тир (электронный).
Залы:	
21.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
22.	актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГАПОУ «КАТК им. П.В. Дементьева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 27.11.2023 № 890.

Учебный план состоит из титульной части, пояснительной записки, таблицы «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)», таблицы «План учебного процесса» и перечня кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки.

Таблица «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» содержит сведения о количестве недель, отведенных на обучение по учебным дисциплинам и МДК, на учебную и производственную практику, на преддипломную практику, промежуточную и государственную итоговую аттестацию, а также данные о суммарном количестве недель по каждому из курсов и на весь срок обучения.

Общая продолжительность каникул составляет 10–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Учебный процесс организован согласно Уставу колледжа. Учебный процесс (год) начинается с 1 сентября. Продолжительность учебного года определяется календарным графиком учебного процесса и учебным планом.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Занятия проводятся сдвоенными уроками – парами, продолжительностью 1 час 30 мин.

Учебные занятия организуются в виде: уроков, практических занятий, лабораторных, контрольных работ, консультаций, самостоятельных работ, учебных и производственных практик, выполнения курсовых работ (курсового проектирования).

Консультации по дисциплинам и профессиональным модулям организуются согласно индивидуальному графику.

Проведение самостоятельной работы планирует и организует преподаватель согласно рабочей программе. На самостоятельную работу обучающихся отводится 1% от объема учебных циклов образовательной программы.

Текущий контроль знаний по дисциплинам, МДК проводится в виде контрольных работ, тестирования, согласно разработанным контрольно-оценочным средствам. Промежуточная аттестация по дисциплинам и МДК проводится в конце семестра в виде дифференцированного зачета и экзамена с оценкой (3- удовлетворительно, 4 - хорошо, 5 - отлично).

Экзамены и дифференцированные зачеты проводятся за счет обязательной учебной нагрузки, определяемой учебным планом.

Государственная итоговая аттестация по основной профессиональной образовательной программе СПО 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Составляется программа ГИА, которая согласовывается с работодателем.

На проведение практик выделено 50% от профессионального цикла образовательной программы. Проведение учебной, производственной и преддипломной практики контролируется согласно графику учебного процесса, который составляет на учебный год. Большой объем производственной практики обосновывается реализацией образовательного процесса на 4 курсе по дуальной системе обучения.

Учебная практика проводится на базе колледжа, производственная и преддипломная практика - на базовых предприятиях.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится концентрированно.

Реализация профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривает освоение следующих профессий: 18108 Станочник, 16045 Оператор станков с программным управлением.

Преддипломная практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл образовательной программы формируется на основе требований федерального государственного стандарта основного общего образования, в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программ среднего профессионального образования, Письмо Министерства просвещения РФ от 01 марта 2022 г. N 05-592 и с учетом получаемой профессии или специальности СПО.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1476 час.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (обязательные и дополнительные) из следующих обязательных предметных областей: литература с русским языком; иностранные языки; науки общественной сферы; информатика с математикой; науки естественные; экология, физическая культура и ОБЖ. Общими являются дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Химия», «Биология», «История», «Обществознание», «Физическая культура», «Основы безопасности и защиты Родины». Технологический профиль ориентирован на производственную, инженерную и информационную сферы деятельности с углублённым изучением для инженерного профиля дисциплин «Математика» и «Физика». Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

4.2. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть формируется в соответствии с требованиями ведущих работодателей - Казанский авиационный завод им. С.П. Горбунова филиал АО «Туполев».

Распределение вариативной части в объеме 1728 ч. На основании ФГОС СПО и примерной ОПОП указано в таблице 1.

4.3. Формы проведения консультаций.

Часы консультаций по дисциплинам и МДК направлены на подготовку к дифференцированным зачетам, экзаменам, индивидуальным проектам по общеобразовательным дисциплинам, выполняемых в соответствии с Положением об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам. Учебная нагрузка на консультации входят в общий объем нагрузки обучающихся.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на образовательную программу, на один экзамен, включая консультации – 8 часов, на экзамен по модулю – 12 часов. Дисциплины гуманитарной, естественнонаучной и общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференциальных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф. зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов. Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся - профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных) по модулю, проводимых во время сессии в седьмом и восьмом семестрах.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

Государственная итоговая аттестация по основной профессиональной образовательной программе СПО 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Составляется программа ГИА, которая согласовывается с работодателем.

4.5.1 Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту дипломного проекта. Обязательное требование - соответствие тематики дипломного проекта содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

4.5.2 ГИА включает проведение демонстрационного экзамена, на сдачу которого предусмотрено в плане 36 часов. Демонстрационный экзамен проводится в соответствии с Комплектом оценочной документации, утвержденным ФГБОУ ДПО ИРПО.

По результатам ГИА выпускникам присваивается квалификация с выдачей документа государственного образца.

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов, кол-во часов на обязательную учебную нагрузку	Распределение вариативной части по циклам, часов				
	Всего	В том числе			
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)		На введение дополнительных дисциплин (МДК)	
		Наименование	Кол- во	Наименование	Кол- во
СГ.00 536	163	СГ.01 История России	14	СГ. 06 Основы деловой коммуникации	36
		СГ. 05 Основы финансовой грамотности	1	СГ.07 Экономика организации	112
ОП.00 532	492	ОП.01 Инженерная графика	25	ОП. 10 Основы робототехники	36
		ОП.02 Техническая механика	60	ОП.11 Технология машиностроени я	80
		ОП.03 Электротехника и электроника	23	ОП. 12 Оборудование машиностроите льных производств	54
		ОП.05 Охрана труда и бережливое производство	26	ОП.13 Материаловеде ние	64
		ОП.06. Процессы формообразования и инструменты	25	ОП. 14 Информационн ые технологии в профессиональ ной деятельности	48
		ОП.07 Автоматизация проектирования технологических процессов	5		
		ОП.08 Математические методы моделирования производственных систем	30		
		ОП.09 Программирование систем с числовым	16		

		программным управлением			
ПП.00 1308	1073	МДК 02.01 Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации	60	УП.06 Учебная практика по модулю	108
		МДК 02.02 Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров	64	ПП.06 Производственная практика по модулю	144
		ПП.02 Производственная практика по модулю	108		
		МДК 03.01 Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации	48		
		МДК 03.02 Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	56		

		ПП.03 Производственная практика по модулю	72		
		МДК 04.01 Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе	85		
		МДК 04.02 Проектирование приспособлений и технологической оснастки	36		
		ПП.04 Производственная практика по модулю	18		
		МДК 05.01, МДК 06.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	10		
		УП.05 Учебная практика по модулю	108		
		ПП.05 Производственная практика по модулю	108		
		Промежуточная аттестация	48		
ВСЕГО	1728		1046		682